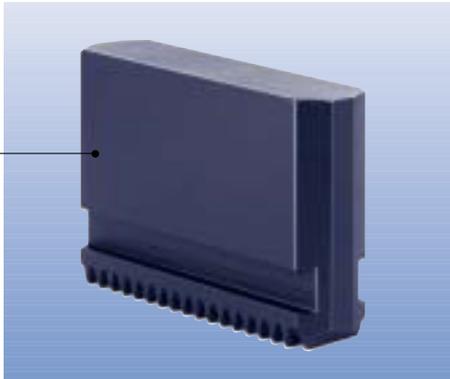


# • Weiche Monoblockbacken FMB

für  
Handspannfutter F+ / F  
und  
Kraftspannfutter  
FNC\*, KTNCV, KTNC

**Werkstoff:** Vergütungsstahl, ungehärtet

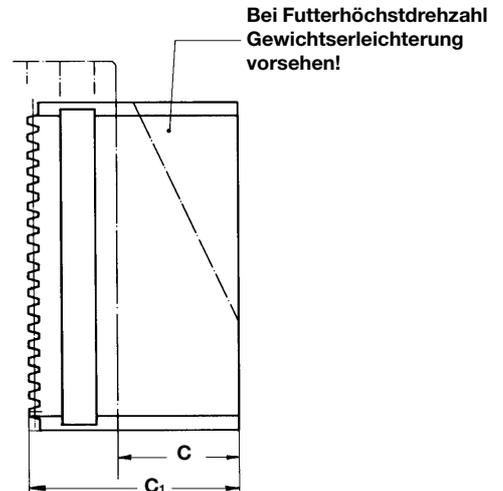
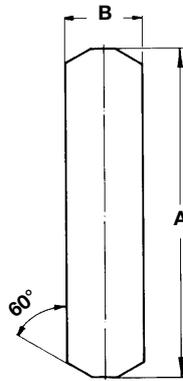


Einsatz vorzugsweise bei Schlichtarbeiten

Vorteile der Monoblockbacke:

Größere Stabilität.

Größere Ausnutzbarkeit des Backenvolumens, da keine Befestigungsschrauben notwendig, geringe Backenfliehkraft durch geringeres Gewicht als Backeneinheit FGB + FWB, näheres Spannen der Werkstücke am Futter.



FORKARDT Futtertyp	Typ	Nenngrößen			Ident-Nr.	C <sub>1</sub>	Gewicht kg/Stück	Röhm	SMW
		A	B	C					
F+ 160, F 160 FNC 175 KTNCV 175 KTNC 160	FMB 160	79	20	24	D1070016734	45	0,47	DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 175 DURO-NCE 160	HG-F 160
F+ 200, F 200 FNC 200 KTNCV 200 KTNC 200	FMB 200	94	22	35	D1070021734	60	0,84	DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NC 225	HG-F 210
F+ 250, F 250 FNC 250 KTNCV 250 KTNCV 270 KTNCV 315 KTNC 250 KTNC 315	FMB 250	115	26	40	D1070026034	70	1,41	DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCE 315	HG-F 260
F+ 315, F 315 FNC 400 KTNCV 400 KTNC 360 KTNC 400	FMB 315	130	32	46	D1070033034	81	2,21	DURO-NC 315 DURO-NC 315 DURO-NCE 400	HG-F 315
F+ 400, F 400 F+ 500, F 500-L FNC 500 FNC 630 KTNCV 500 KTNCV 630 KTNC 500 KTNC 630	FMB 400	176	45	53	D1070038034	93	5,15	DURO 400 DURO-NC 400 DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	HG-F 400 HG-F 500
	52								
	53								

**Bestellbeispiel:** Monoblockbacke FMB 250 Ident-Nr. D1070026034

\* Monoblockbacken mit gerader Verzahnung für Futter FNC-R (austauschbar mit KNCS) auf Anfrage lieferbar