

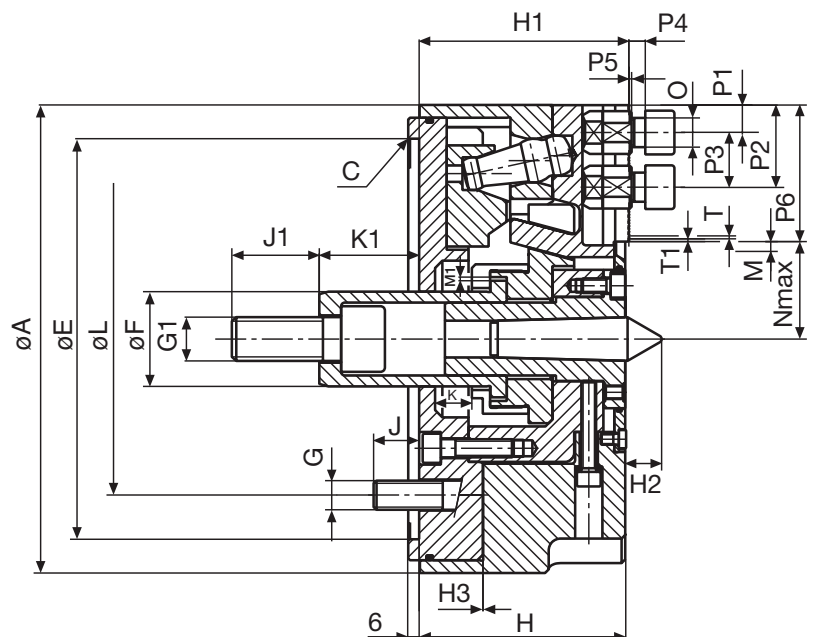
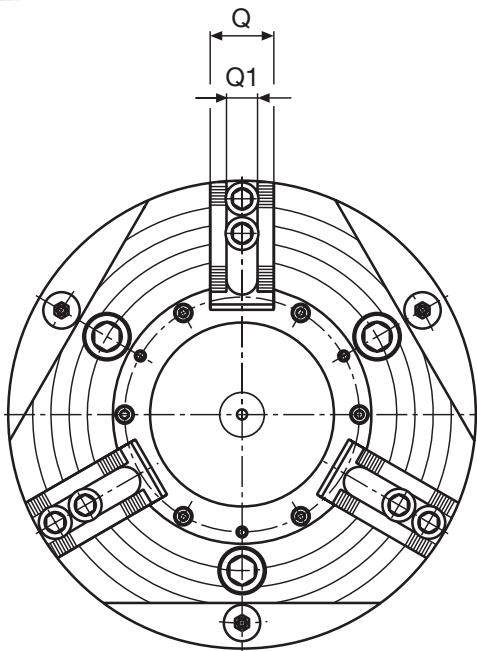
Kraftspannfutter 3 QLC – AG

Technische Merkmale:

- Ausgleichfutter zum präzisen Spannen von exzentrischen Werkstücken
- Leichtgängiger Ausgleich bei hohen Spannkräften
- Axialanzug für optimalen Sitz auf der Zentrierspitze
- Wechselbare und feinjustierbare Zentriereinsätze
- Umrüstbar auf zentrische Spannung für allgemeine Bearbeitungsaufgaben
- Höchste Drehzahlen durch mechanischen Fliehkräftausgleich (QLK-Version nicht verfügbar)
- Axialhubbegrenzung im Futter, Überhub des Spannzylinders stört nicht



3QLC-AG



		Futtergröße			
Typ 3QLC-AG			200	250	315
Abmessungen					
Außendurchmesser	øA	mm	210	257	315
Futterbohrung	øB	mm	0	0	0
Spindelanschluss	øC	mm	Z6	Z8	Z8
Backenanschluss	D		S11	S12	S12
Futterzentrierung	E	mm	170	220	220
Kolbendurchmesser	F	mm	44	50	50
Befestigungsschrauben	G		3 x M12	3 x M16	3 x M16
Gewindeanschluss	G1		M20	M24	M24
Futterkörperhöhe	H	mm	106	113	113
Futterhöhe bis Spitzverzahnung	H1	mm	108	115	115
Spitzenhöhe	H2	mm	18	22	22
Rückzugshub	H3	mm	0,2	0,2	0,2
Gewindelänge Befestigungsschrauben	J	mm	18	24	24
Gewindelänge Zugschraube	J1	mm	40	45	45
Kolbenhub	K	mm	20	20	20
Kolbenposition	K1	mm	45	55	55
Lochkreis-Befestigungsschrauben	L	mm	133,4	171,4	171,4
Backenhub	M	mm	5,3	5,3	5,3
Ausgleichhub	M1	mm	2	2	2
Backenstellung	N _{max}	mm	42,9	53,5	55,5
Backenbefestigungsschraube	O		M12	M16	M16
Abstand Backenbefestigungsschraube	P1 _{min}	mm	6	8	8
	P1 _{max}	mm	34	41	65
Abstand Backenbefestigungsschraube	P2 _{min}	mm	25	32	32
	P2 _{max}	mm	53	65	89
Mindestabstand	P3	mm	19	24	24
Mindestabstand	P4	mm	10	10	10
Abstand Nutenstein/ Verzahnung	P5	mm	2,5	2,5	2,5
Länge Spitzverzahnung	P6	mm	61	75	99,5
Backenbreite	Q	mm	35	45	45
Nutbreite bei zölliger Spitzverzahnung	Q1	mm	17	21	21
Spitzverzahnung zöllig	T		1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Leistungsdaten					
Max. Betätigungskraft	F _{max}	daN	3.600	5.000	5.500
Max. Spannkraft	F _{sp} _{max}	daN	7.000	12.000	13.000
Max. Drehzahl	n _{max}	1/min	4.700	4.500	4.000
Gewicht	G	kg	21	32	44
Massenträgheitsmoment	J	kgm ²	0,11	0,3	0,8
Ident - Nummer					
Zöllige Spitzverzahnung			D170783000	D170393000	D169907000
Metrische Spitzverzahnung			D170788000	D170789000	D170790000

QLC-AG Futter sind wahlweise mit federnder Spitze oder zentrischem Einsatz lieferbar
 **) Grenzwerte für max. Drehzahl

